



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ, АРМИРОВАННАЯ СТЕЛОВОЛОКНОМ PP-R/GF/PP-R SDR 6 (PN20)

**Производитель:** ООО «ТЕБО-РУС».

**Адрес производителя:** 129226, Россия, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 11, корп. 3.

**Адрес производства:** 141895, Россия, Московская область, Дмитровский район, сельское поселение «Габовское», поселок совхоза "Останкино", владение № 65, строение 1

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019.

#### Назначение и область применения:

Трубы применяются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам труб и фитингов.

#### Конструктивные особенности:

Наружный и внутренний слои выполнены из полипропилена (PP-R). Внутренний слой выполнен из того же полипропилена с содержанием фибры (GF) 20%. Внутренний слой содержит краситель зеленого цвета. Наличие стекловолоконной фибры снижает температурные деформации трубы в 3 раза, но не защищает ее от кислородной диффузии.

#### Условия применения труб для гарантированного срока службы:

| Класс эксплуатации | Описание класса эксплуатации                                                        | Рабочее давление, бар |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1                  | Горячее водоснабжение с температурой 60 °С                                          | 10                    |
| 2                  | Горячее водоснабжение с температурой 70 °С                                          | 8                     |
| 4                  | Высокотемпературное напольное отопление с температурой $T_{\text{рабочее}} = 60$ °С | 10                    |
| 5                  | Высокотемпературное радиаторное отопление                                           | 6                     |
| XB                 | Холодное водоснабжение                                                              | 10                    |

#### Технические характеристики:

| Свойства                                         | Метод измерения        | Единицы измерения  | Величина |
|--------------------------------------------------|------------------------|--------------------|----------|
| Кинематическая вязкость                          | ISO 1191               | см <sup>3</sup> /г | 420      |
|                                                  |                        |                    | 500      |
| Индекс плавления                                 | ISO 1133               | г/10 мин.          | 0,5      |
|                                                  | Процедура 18           |                    |          |
| Плотность                                        | Процедура 20           | г/см <sup>3</sup>  | 0,900    |
|                                                  | ISO R 1183             |                    |          |
| Температура самовозгорания                       | ASTM D 1929/68         | °С                 | 360      |
| Температура начала плавления                     | ГОСТ 21553-76          | °С                 | 140–150  |
| Напряжение разрыва                               |                        | Н/мм <sup>2</sup>  | 40       |
| Предел текучести при растяжении                  | ISO/R527 ГОСТ 11262-80 | Н/мм <sup>2</sup>  | 22–23    |
| Удлинение при разрыве                            | ISO/R527 ГОСТ 11262-80 | %                  | 800      |
| Твердость при вдавливании                        | ISO 2039 (H358/30)     | Н/мм <sup>2</sup>  | 40       |
| Модуль упругости                                 | ISO 178                | Н/мм <sup>2</sup>  | 800      |
| Коэффициент теплового расширения                 | VDE 0304 Часть 1       | Мм/мТ°С            | 0,05     |
| Теплопроводность при 20 °С                       | DIN 52612              | Вт/мТ°С            | 0,24     |
| Величина эквивалентной равномерной шероховатости |                        | мм                 | 0,007    |
| Минимальный радиус изгиба                        |                        |                    | 8хdn     |
| Удельная теплоемкость                            | ГОСТ 23630.1-79        | кДж/кг Т°С         | 1,73     |



### РАЗМЕРЫ И МАССА ТРУБ ИЗ PP-R НОРМИРУЮТСЯ DIN 8077

| Диаметр      |            | Толщина стенки (мм) и теоретическая масса 1 м трубы (кг) |       |               |            |            |                     |               |            |            |                     |
|--------------|------------|----------------------------------------------------------|-------|---------------|------------|------------|---------------------|---------------|------------|------------|---------------------|
| Наружный, мм |            | Условный проход (Ду)                                     |       | SDR 11 (PN10) |            |            |                     | SDR 6 (PN 20) |            |            |                     |
| Номинал      | Отклонение | мм                                                       | дюймы | Номинал       | Отклонение | Масса (кг) | Объем 1 м трубы (л) | Номинал       | Отклонение | Масса (кг) | Объем 1 м трубы (л) |
| 20           | +0,3       | 15                                                       | 1/2   | 1,9           | +0,4       | 0,107      | 0,206               | 3,4           | +0,6       | 0,172      | 0,137               |
| 25           | +0,3       | 20                                                       | 3/4   | 2,3           | +0,4       | 0,164      | 0,327               | 4,2           | +0,7       | 0,226      | 0,216               |
| 32           | +0,3       | 25                                                       | 1     | 2,9           | +0,5       | 0,267      | 0,531               | 5,4           | +0,8       | 0,434      | 0,353               |
| 40           | +0,4       | 32                                                       | 1.1/4 | 3,7           | +0,6       | 0,412      | 0,834               | 6,7           | +0,9       | 0,671      | 0,556               |
| 50           | +0,5       | 40                                                       | 1.1/2 | 4,6           | +0,7       | 0,638      | 1,307               | 8,3           | +1,1       | 1,050      | 0,866               |
| 63           | +0,6       | 50                                                       | 2     | 5,8           | +0,8       | 1,010      | 2,075               | 10,5          | +1,3       | 1,650      | 1,385               |
| 75           | +0,7       | 65                                                       | 2.1/2 | 6,8           | +0,9       | 1,420      | 2,941               | 12,5          | +1,5       | 2,340      | 1,963               |
| 90           | +0,9       | 80                                                       | 3     | 8,2           | +1,1       | 2,030      | 4,254               | 15,0          | +1,7       | 3,360      | 2,827               |
| 110          | +1,0       | 100                                                      | 4     | 10,0          | +1,2       | 3,010      | 6,362               | 18,3          | +1,8       | 4,460      | 4,208               |
| 125          | +1,2       | 125                                                      | 5     | 11,4          | +1,4       | 3,910      | 8,199               | 20,8          | +2,2       | 6,470      | 5,460               |
| 160          | +1,5       | 150                                                      | 6     | 14,6          | +1,6       | 6,380      | 13,430              | 26,6          | +2,8       | 10,600     | 8,953               |

#### Указания по монтажу:

Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С. Соединения труб должны выполняться методом термической диффузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260 °С. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С. Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями нормативных документов и «Техническим руководством **TEBO technics**».

#### Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию:

Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик, и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

Полипропиленовые трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95 °С ;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности (п. 2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130 °С;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).



### Условия применения труб и фитингов для гарантированного срока службы в соответствии с ГОСТ 32415-2013

| Класс эксплуатации | T <sub>раб</sub><br>°C | Время при T <sub>раб</sub> | T <sub>макс</sub><br>°C | Время при T <sub>макс</sub> | T <sub>авар</sub><br>°C | Время при T <sub>авар</sub> | Область применения                                                                               |
|--------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                  | 60                     | 49                         | 80                      | 1                           | 95                      | 100                         | Горячее водоснабжение (60 °C)                                                                    |
| 2                  | 70                     | 49                         | 80                      | 1                           | 95                      | 100                         | Горячее водоснабжение (70 °C)                                                                    |
| 4                  | 20<br>40<br>60         | 2,5<br>20<br>25            | 70                      | 2,5                         | 100                     | 100                         | Высокотемпературное напольное отопление.<br>Низкотемпературное отопление отопительными приборами |
| 5                  | 20<br>60<br>80         | 14<br>25<br>10             | 90                      | 1                           | 100                     | 100                         | Высокотемпературное отопление отопительными приборами                                            |
| XB                 | 20                     | 50                         | -                       | -                           | -                       | -                           | Холодное водоснабжение                                                                           |

Примечание:

T<sub>раб</sub> - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

T<sub>макс</sub> - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;

T<sub>авар</sub> - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

### Хранение и транспортировка:

В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2 м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10 °C.

Для транспортировки при температуре от -11 °C до -20 °C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже -21 °C запрещена.

Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

### Утилизация:

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями.

### Гарантийные обязательства:

Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых труб требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.



Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

**Условия гарантийного обслуживания:**

- претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока;
- неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра;
- затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются;
- в случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем;
- изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

**Гарантийный срок полипропиленовых труб – 7 лет с даты продажи.**

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № .....**

Наименование товара:

**ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ, АРМИРОВАННАЯ СТЕЛОВОЛОКНОМ PP-R/GF/PP-R SDR 6 (PN20)**

Марка, артикул, типоразмер .....

Количество .....

Название и адрес торгующей организации .....

Дата продажи ..... Подпись продавца.....

М. П.

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)